

SYSTÈMES - EXTINCTION AUTOMATIQUE



Tours automatiques



Filtres industriels



Friteuse et hottes



Outil de travail spécifique





POURQUOI UN SYSTÈME D'EXTINCTION AUTOMATIQUE ?

Le système d'extinction automatique est une technologie simple de détection et d'extinction automatique des débuts d'incendie, il fonctionne par définition sans aucune intervention humaine.

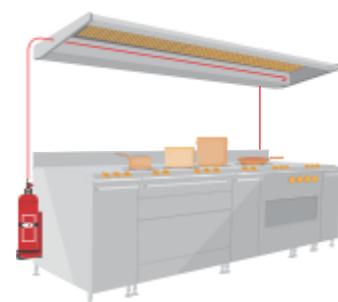
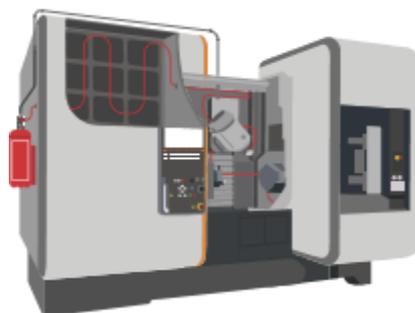
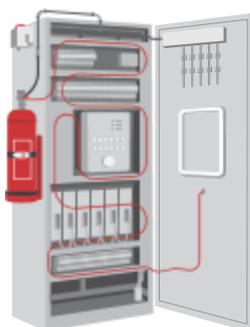
CLASSIFICATION PAR TYPES DE FEUX

TYPE DE FEUX	COMBUSTIBLES	Désignation DU FEU
Feux de classe A 	Bois, Tissus, Papiers, Plastique, Carton...	Feu produit par des matières solides ou feux secs et braisants, combustion lente sans flamme ou rapide avec des flammes vives.
Feux de classe B 	Hydrocarbures, Solvants, L'essence, Alcools, Graisses, Huiles, Peintures...)	Feux de liquides ou de solides liquéfiables, ou « feux gras ». D'une façon générale : Ce qui brûle sans faire de braise. Les feux d'origine électriques peuvent être classés dans cette catégorie.
Feux de classe C 	Butane, Propane, L'acétylène, Gaz naturel, Gaz manufacturé	Feux de gaz inflammables
Feux de classe D 	Poudre d'aluminium, Phosphore, Poudre de magnésium, Sodium, Titane...	Feux de métaux. Particulièrement dangereux puisqu'au contact de l'eau ils dégagent de l'hydrogène entraînant un haut risque d'explosion. Leur extinction est donc réservée de manière générale aux spécialistes
Feux de classe F 	Utilisation d'un auxiliaire de cuisson en lien avec de l'huile végétale ou animale	Feux liés aux auxiliaires de cuisson. Elle présente un risque d'explosion par vaporisation.
Feux électriques (ancienne classe E)	En lien avec l'utilisation d'un équipement électrique	Les équipements sous tension en flammes représentent un risque particulier puisqu'ils impliquent le risque d'électrocution pour l'intervenant. Il doit être nécessairement qualifié.

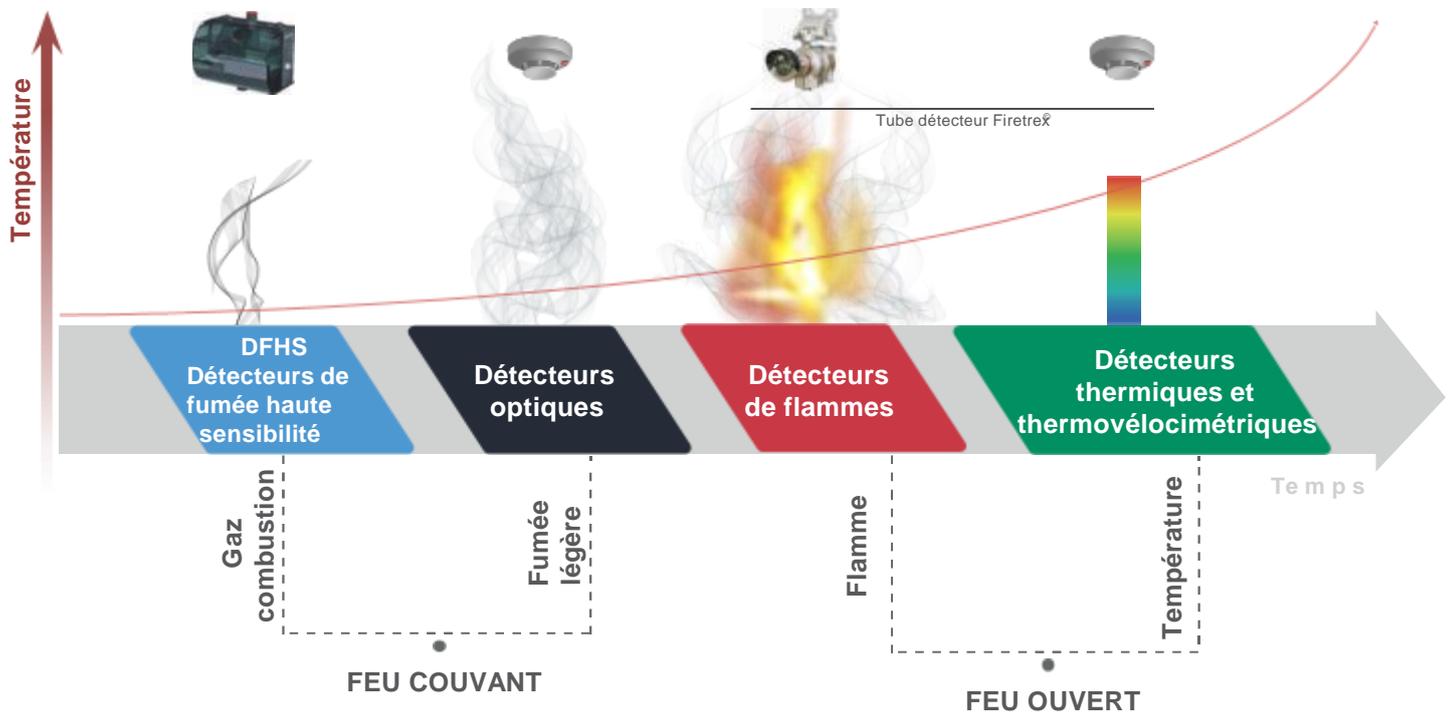
LES DOMAINES D'APPLICATION

APPLICATIONS*	FIRETRET DHP CO ₂	FIRETRET ILP	FIRETRET IHP CO ₂	FIRETRET IHP EAUX-POUDRES	FIRETRET EV CO ₂	FIRETRET EV EAUX-POUDRES	FIRETRET MP CO ₂	FIRETRET MP EAUX-POUDRES	FIRETRET THB	FIRETRET GPL	MARINE PLAISANCE	PERCHES	PENDULAIRES	IEAG INHIBITEUR	IEAG INERTE
Armoires électrique de puissance	<0,7m ³		X		X		X		X					X	X
Armoires condensateur					X									X	X
Armoires électrique de commande	<0,7m ³		X		X		X		X					X	X
Compartment moteur bus										X					
Compartment moteur engins agricole										X					
Compartment moteur engins viticole										X					
Compartment moteur engins minier										X					
Compartment moteur engins BTP										X					
Locaux serveurs														X	X
Locaux Archives															X
Locaux poubelles				X		X		X							
Machine outils		X	X	X	X	X				X					
Hottes de cuisine		X		X								X	X		
Machine à commande numérique		X	X	X	X	X				X					
Machine à électroérosion		X	X	X	X	X				X					
Transformateur (Bacs de rétention)			X	X	X	X	X	X						X	X
Groupe Électrogène			X	X	X	X	X	X						X	X
Armoires de stockage	<0,7m ³	X	X	X	X	X	X	X	X					X	X
Brûleur chaufferie		X		X		X		X				X	X		
Filtres industriels		X	X	X	X	X	X	X							
Compartment moteur bateau de plaisance											X				
Gondoles à solvants		X		X		X		X					X		

* Applications principales couvertes. Nos systèmes permettent cependant de protéger d'autres applications. Pour toute demande spécifique, contactez votre référent commercial. DHP : Direct Haute Pression, IHP : Indirect Haute Pression, ILP : Indirect Basse Pression, EV : Electrovanne.



LES SYSTÈMES DE DÉTECTION SUIVANT LES PHASES DE DÉVELOPPEMENT DU FEU



Electroérosion



Rack de stockage

Quel que soit votre cahier des charges, n'hésitez pas à nous consulter.